

No.	Maker	Model	Picture	用途 การใช้ประโยชน์	Material	Coating	Stock	Remarks
T001	OSG	SI-WC-RESF		粗加工用エンドミル End mill สำหรับกัดขึ้นรูปหยาบ	CARBIDE	WXL	◎	不等リードでビビリが少ない。 เนื่องจากเป็นพื้นเรียบ จึงเกิดChatter markน้อย
T002	OSG	SI-WH-RESF		粗加工用エンドミル(HSS) End mill สำหรับกัดขึ้นรูปหยาบ(HSS)	HSS	WXL	◎	
T003	OSG	FXS-MFE		高い壁、深い溝の仕上げ加工 ทำงาน finishingผนังสูงและร่องลึก	CARBIDE	FX	J	
T004	OSG	FXS-HPE		高い壁、深い溝の粗加工 กัดขึ้นรูปหยาบผนังสูงและร่องลึก	CARBIDE	FX	J	
T005	OSG	WXL-EMS		一般加工、4枚刃 ขึ้นงานทั่วไป 4ฟัน	CARBIDE	WXL	◎	D10以下が價格的に得。 ถ้าทำงานที่Dต่ำกว่า10 ไข่นี้จะคุ้มราคา
T006	OSG	WXL-3D-DE		溝加工、刃長タイプ、2枚刃 ทำร่อง คมตัดชนิดยาว 2ฟัน	CARBIDE	WXL	◎	
T007	OSG	WXL-4D-DE		溝加工、超刃長タイプ、2枚刃 ทำร่อง คมตัดชนิดยาวมาก 2ฟัน	CARBIDE	WXL	◎	
T008	OSG	WXS-EMS		高硬度の切削、多刃短タイプ ตัดวัสดุความแข็งสูง คมตัดหลายฟันชนิดสั้น	CARBIDE	WX SUPER	◎	
T009	OSG	FX-ZDS		座ぐり専用、2枚刃 สำหรับดอกเจาะผาย 2ฟัน	CARBIDE	FX	◎	センター不要、穴あけ前に加工する事。 ไม่จำเป็นต้องทำCenterและต้องทำก่อนเจาะรู
T010	OSG	WD-2D		穴あけ เจาะ	CARBIDE	WD	◎	
T011	OSG	WD-4D		穴あけ、刃長タイプ เจาะ คมตัดชนิดยาว	CARBIDE	WD	◎	
T012	OSG	WH55-5D		高硬度材の穴あけ เจาะวัสดุที่มีความแข็งมาก	CARBIDE	WXS	◎	Hrc55まで จนถึงHrc55
T013	OSG	WH70-DRL		超高硬度材の穴あけ เจาะวัสดุที่มีความแข็งมากพิเศษ	CARBIDE	WXS	◎	Hrc70まで จนถึงHrc70
T014	OSG	CRM		ストレートリーマ Straight Reamer	CARBIDE	WXL	◎	O. 01毎に種類がある。 มีทุกไซส์(ขยับทีละ0. 01)